

FASSADENPLATTENSCHERE NR. 96

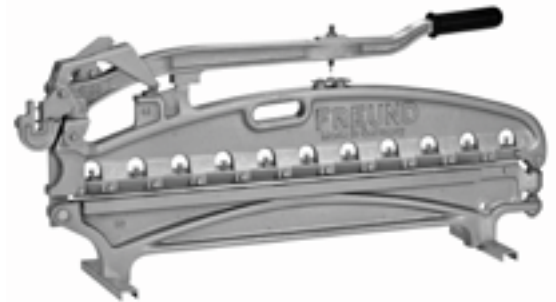
Art-Nr.: 00960000

Messerlänge: 800 mm

Gewicht: 15 kg

Gewicht mit Anschlag: 17 kg

- Der Scherenkörper besteht aus einer hochwertigen Leichtmetall-Legierung, daher ein erstaunlich geringes Gewicht.
- Messer und Lochstempel sind aus bestem Werkzeugstahl.
- Präzise Verarbeitung garantiert einwandfreien, geraden Schnitt.
- Schneidleistung bis max. 6 mm Fassadenplattenstärke (kein Schiefer).
- Grosse Fassadenplatten 600 x 300 mm lassen sich in der Diagonalen von 670 mm schneiden.
- 2 Lochvorrichtungen für 3 mm Lochungen, vordere Lochvorrichtung verstellbar für 20 und 35 mm Lochungen.
- 1 Zusatzmesser für kleine Einschnitte (Winkel).
- Farbe: Hammerschlag silbergrau



Verstellbarer Winkelschlag 0 - 90°

Zur Fassadenplattenschere parallel verstellbar
45 – 300 mm

Art-Nr.: 00960001 Winkelanschlag

Art-Nr.: 00960002 Ersatzmesser 800 mm
(paarweise erforderlich)

Bedienungsanleitung

Die Fassadenplattenschere Nr. 00960000 dient zum Schneiden von Faserzementplatten bis zu einer Stärke von 6 mm.

Beim Anheben des Hebelarms hebt sich das Obermesser, dadurch steht eine maximale Schnittlänge von 760 mm zur Verfügung. Durch Herunterdrücken des Armes wird die Faserzementplatte sauber in zwei Teile geschnitten.

Der Lochstempel im Hebelarm dient zur freien Lochung, an der vorderen Lochvorrichtung können die üblichen Lochungen von 20 und 35 mm durchgeführt werden. Damit sich der Lochstempel im vorderen Lochkopf (durch Materialstaub etc.) nicht verklemmen kann, sollte er nach Bedarf durch den Klappöler geölt werden.

Das Zusatzmesser am Hebelarm ist für kleinere Aussparungen und Ausklinkarbeiten zu verwenden.

Mit dem verstellbaren Winkelanschlag (Zusatzteil Nr. 00960001) ist eine stufenlose Gradeinteilung von 0 – 90° möglich, somit können Platten in jedem erforderlichen Winkel geschnitten werden.

Grundsätzlich gilt: Alle Funktionen werden mit einer Hebelbewegung ermöglicht.



WICHTIG FÜR GUTE SCHNEIDLEISTUNGEN

Für eine saubere Schneidleistung ist es erforderlich, dass sich generell beide Messer in einwandfreiem Zustand befinden (d. h. keine Scharten haben) und exakt eingestellt sind. Hierbei sollte darauf geachtet werden, dass stumpfe Messer von Zeit zu Zeit ausgetauscht werden. Ein Nachschleifen der Messer ist nicht zu empfehlen, da Schnittwinkel und Präzision der Originalmesser in den seltensten Fällen zu erreichen sind, ferner verringert sich die Messerbreite zur Einstellung.

Einsetzen der Messer

A. Untermesser auswechseln

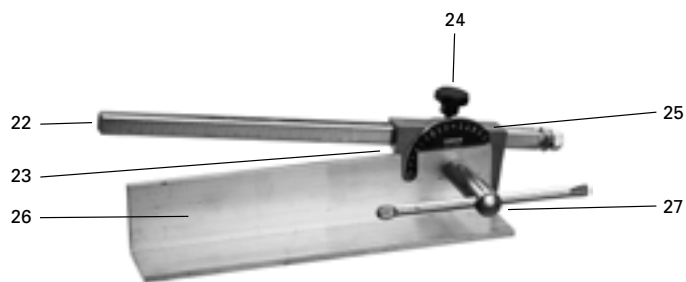
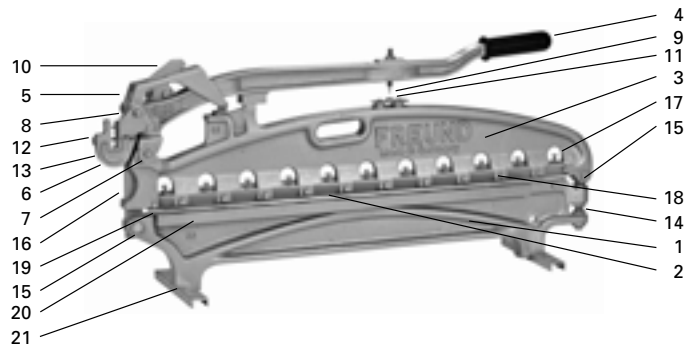
1. Oberteil (3) abnehmen, dazu rechte und linke Gelenkschraube (15) lösen und herausziehen.
2. Winkeleisen mit Schrauben (20) entfernen, alle seitlichen Messerschrauben (18) lösen und das alte Messer herausnehmen. Die Nute gründlich säubern.
3. Neues Messer einsetzen, die seitlichen Messerschrauben (18) wieder anziehen und das Winkeleisen montieren.
4. Oberteil wieder aufsetzen und mit beiden Gelenkschrauben (15) am Unterteil befestigen

B. Obermesser auswechseln

1. Oberteil (3) wie oben beschrieben abnehmen.
2. Kontermuttern/Stellschrauben (17) und anschließend alle seitlichen Messerschrauben (18) lösen. Messer herausnehmen und die Nute gründlich säubern.
3. Neues Messer einsetzen und jeweils die zweite seitliche Messerschraube (18) von links und rechts anziehen, damit das Messer nicht herausfällt.
4. Oberteil, wie oben beschrieben (A 4.), aufsetzen/ befestigen.
5. Den hinteren, verstellbaren Stellbolzen (14) so einstellen, dass bei heruntergedrücktem Hebelarm (4) zwischen Ober- und Untermesser ein Spalt von ca. 2,5 – 3,0 mm bleibt.
6. Zwischen Ober- und Untermesser, ca. 30 mm von beiden Messerenden entfernt, gleichzeitig ein Stück Material (Stärke ca. 1,5 mm = 1-Cent-Stück) legen.
7. Nun wird das Obermesser durch die mittlere senkrechte Stellschraube (17) bis auf die Schneide des Untermessers abgesenkt (das Obermesser bildet einen leichten Bogen mit der tiefsten Stelle in der Mitte) und gleichzeitig werden die beiden darunter befindlichen seitlichen Messerschrauben (18) angezogen. Ebenso ist wechselseitig (je rechts/links) mit den nächsten drei Stellschrauben und seitlichen Messerschrauben zu verfahren. Bei der Einstellung ist darauf zu achten, dass beide Messer vollkommen gerade übereinander stehen, kein Spalt mehr zu erkennen ist, wobei sich die Messer in keinem Fall überschneiden dürfen. Durch die beiden dazwischen gefügten Materialstücke bildet sich somit eine gleichmäßige, an den Messerenden beginnende, Wölbung des Obermessers.
8. Metallstücke entnehmen, einige Schnittversuche (empfehlenswert ist hierzu eine dünne Hartholzplatte) durchführen, damit sich das Obermesser ggf. richtig setzen kann. Die Schnittversuche sollten über die gesamte Schnittlänge vorgenommen werden (erforderliche Nachjustierung wie unter Punkt B 7.). Abschließend werden alle Kontermuttern der Stellschrauben (17) und seitlichen Messerschrauben (18) fest angezogen. Eine evtl. Nacheinstellung erfolgt im mittleren Bereich der Stellschrauben, so dass die Wölbung bestehen bleibt.

Montage des Winkelanschlages

Anschlagstange (22) in der vorgesehenen Bohrung im Unterteil befestigen (s. Abb. Vorderseite). Zur Prüfung der Messgenauigkeit wird das Schiebestück (23) auf den Teilstrich 5 cm eingestellt und der Anschlagwinkel auf 90°. Der Abstand zwischen Messerkante und Anschlagwinkel muss nun genau 5 cm betragen. Evtl. Abweichungen (bedingt durch unterschiedliche Gussstärke) können durch Unterlegscheiben ausgeglichen werden. Für mehrere gleich bleibende Winkelschnitte ist der Hilfsanschlag entsprechend einzustellen.



Ersatzteilliste zu Fassadenplattenschere Nr. 96		
Ersatzmesser (paarweise erforderlich)		00960001
Winkelanschlag 0 - 90°, verstellbar von 45 - 300 mm		00960002
Bezeichnung	Anzahl	Abb. Nr.
Unterteil	1	1 00961010
Ersatzmesser	2	2 00960002
Oberteil	1	3 00961020
Hebelarm	1	4 00961030
Bügel	1	5 00961040
Lochkopf	1	6 00961050
Bolzen, groß	1	7 00961060
Bolzen, klein	1	8 00961070
Benzingring (Sprengringe)	4	- 00961071
Stahlbüchsen	6	- 00961072
Lochstempel im Hebelarm	1	9 00961080
Mutter zu Lochstempel	1	- 00961081
Zusatzmesser	1	10 00961090
Schrauben mit Unterlegscheibe	2	- 00961091
Lochmatrize	1	11 00961100
Schrauben zu Lochmatrize	2	- 00961101
Lochstempel im Lochkopf	1	12 00961110
Rändelschraube	1	13 00961120
Stehbolzen	1	14 00961130
Muttern für Stehbolzen	3	- 00961131
Gelenkschraube vorn + hinten	2	15 00961140
Muttern zu Gelenkschraube	4	- 00961141
Führungsstange	1	16 00961150
Schraube mit Kontermutter	11	17 00961160
Seitl. Messerschrauben oben + unten	20	18 00961170
Außere seitl. Messerschraube	2	19 00961180
Winkeleisen	1	20 00961190
Schrauben für Winkeleisen	2	- 00961191
U-Eisen-Scherenfüße	1	21 00961200
Schrauben für Scherenfüße mit Imbusschlüssel	2	- 00961210
Anschlagstange	1	22 00961220
Mutter, Unterlegscheibe + Federring	1	- 00961221
Steckschlüssel zur Befestigung, 17x19	1	- 00961222
Schiebestück	1	23 00961230
Lappenschraube f. Schiebestück	1	24 00961231
Winkelmesser	1	25 00961232
Anschlagwinkel	1	26 00961240
Zwinde	1	27 00961250